

# Le standard d'équipements éprouvé



On établit de  
nouveaux critères

**Installations traversantes**  
**Ex-étuves**  
**Fours à cloche**  
**Fours d'hybridation**  
**Fours industriels**  
**Fours à chambre**  
**Séchoirs à peinture**  
**Fours de type « pater noster »**  
**Installations de séchage de poudre**  
**Fours de tempérage de type silicone**  
**Fours de tempérage**  
**Étuves**  
**Fours à couvercle**  
**Fours de préchauffage**  
**Armoires chauffantes**  
**Maintenance & service associé**

## On établit de nouveaux critères dont vous profitez

Les fours industriels et les installations de traitement thermique caldatrac® accomplissent les 4 exigences les plus importantes de la pratique:

- **Vous économisez de l'argent et protégez l'environnement**

Des solutions économes en énergie réduisant considérablement les frais d'exploitation et qui de plus garantissent un fonctionnement non polluant.

- **L'amélioration de vos pratiques de travail**

Par exemple l'accélération des processus de fabrication par la mise en place sur les équipements d'astuces tels que: « Fermeture de porte rapide caldasnap® » en une impulsion et en toute sécurité !

Les portes de caldatrac® permettent l'accessibilité complète à l'intérieur et ont un angle d'ouverture optimal de 105°. Par conséquent, on vous garantit de mettre en place et retirer confortablement les équipements de chargement et l'objet à traiter.

- **Pour pouvoir parfaitement répondre à toute éventualité**

Grâce à notre système unique caldaflex®, les modules de remplacement vous permettent de faire évoluer ultérieurement les chambres et installations caldatrac® existantes.

Ainsi, votre installation peut être facilement mise à niveau et adaptée aux nouveaux processus de fabrication.

- **Les délais de livraison les plus courts**

Unique, rapide et fiable pour limiter les impacts sur votre processus de fabrication.

En Allemagne, nous pouvons livrer des modules de remplacement de caldaflex® en 24 heures. Ces modules peuvent être installés en une heure. Ainsi, vous minimisez les durées d'immobilisation, pendant que nous vous aidons à économiser de l'argent.

**Nos références parlent pour nous !**

ssé ?  
 Equipements standards

## caldatrac® Un nouveau nom pour des équipements de traitement thermique

Depuis 2010, nous produisons des équipements selon la norme DIN EN ISO 9001.

Notre clientèle est croissante. Notre gamme de produits est composée de fours, d'étuves industriels et d'installations de traitement thermique ayant une plage de température de +10°C à compter de la température ambiante jusqu'à +800°C. En raison de notre succès, on s'est installé dans notre nouveau hall de fabrication et notre bâtiment administratif à H6chheim en d6cembre 2014.

Notre succ6s est bas6 sur les comp6tences de nos 6quipes de conception, de techniciens et de constructeurs qui disposent d'un savoir-faire acquis sur de nombreuses ann6es.

Nous avons r6alis6 une nouvelle g6n6ration de fours et 6tuves industriels gr6ce 6 nos id6es innovantes.

L'orientation de caldatrac® est clairement tournée vers le label « Fabriqu6 en Allemagne ». Nous avons un tr6s haut niveau d'exigence pour les produits que nous fabriquons et le support que nous apportons 6 nos clients.

### Notre gamme est compos6e des 6quipements suivants:

- Installations traversantes
- Ex-6tuves
- Fours 6 cloche
- Fours d'hybridation
- Fours industriels
- Fours 6 chambre
- S6choirs 6 peinture
- Fours de type « pater noster »
- Installations de s6chage de poudre
- Fours de temp6rage de type silicone
- Fours de temp6rage
- 6tuves
- Fours 6 couvercle
- Fours de pr6chauffage
- Armoires chauffantes
- Maintenance & service associ6

Les 6quipements standards type CD et CDF (DIN EN 1539) sont configurables en fonction de vos besoins et mettent en 6uvre des solutions et techniques innovantes.

Contrairement aux autres fournisseurs, tous les fours et 6tuves industriels caldatrac® sont con7us en fabrication avec un volume interne soud6 6tanche ainsi qu'un c6blage 6lectrique sans silicone.

Les s6ries standard ont un volume de capacit6 utile de 200 litres jusqu'6 8000 litres et une plage de temp6rature de l'ambiance +10°C jusqu'6 +800°C constituent la base pour des chambres et installations taill6es sur mesure.

La s6rie CDH est disponible pour les applications demandant des temp6ratures nominales de +400°C.

Caldatrac est notre raison sociale issue de la langue latine: **cal**darius (li6 au chauffage) et **trac**tare (traiter) et ainsi de votre traitement thermique.

Int6r6  
Ci-apr6s, d6tails des 6q



# caldatrac® vous permet d'économiser de l'argent et de protéger l'environnement



Comme on peut le démontrer, nous réduisons fortement vos coûts d'exploitation et vos coûts de mise en fonctionnement en réalisant des économies d'énergie.

- L'utilisation de composants performants améliore l'efficacité énergétique.
- L'efficacité du processus de chauffage augmente le rendement énergétique et réduit les coûts.
- La consommation énergétique diminue de manière importante grâce à une conception adaptée.

Vous pourrez constater une diminution de vos coûts d'électricité de l'ordre de 5 à 15 % par équipement. Chez caldatrac®, les moteurs à économie d'énergie de la classe d'efficacité IE3 sont devenus un standard. Comparé aux moteurs conventionnels, vous réalisez une économie de l'ordre de 1.800 kWh lors d'un travail en trois équipes.

Nos turbines de ventilation sont très performantes et permettent, elles aussi, de réduire la consommation énergétique de façon supplémentaire à hauteur de 25% comparé aux ventilateurs conventionnels. Les moteurs de ventilation, résistant aux températures, permettent de réduire les temps d'attente normaux dans le but de réduire la quantité d'énergie consommée. Les clapets mécaniques à fermeture étanche permettent d'optimiser et de doser la quantité d'air neuf, tout en gardant une précision de la régulation en température. Il en résulte que les coûts énergétiques pour la mise en température sont réduits jusqu'à 50%.

Les images thermiques d'un four caldatrac® et d'un four conventionnel démontrent clairement notre construction optimisée en énergie. Les ponts thermiques sont minimisés. caldatrac® arrive à obtenir une température de paroi très basse, même pour les fours et étuves avec portes à deux battants. Cela engendre des économies de l'argent.

Notamment la gestion de pics thermiques (over shoot) et de la puissance de chauffe de manière automatique en rampe comme en palier permet de réduire fortement les coûts. Après avoir atteint la température de consigne, la puissance thermique est réduite automatiquement de l'ordre de 50% tout en conservant une excellente stabilité en température.

Grâce à notre réduction mécanique de la puissance thermique (option) on pourrait partiellement désactiver la puissance thermique si besoin. Il est possible d'intégrer un système de gestion de charge énergétique sur demande. C'est notre contribution pour vous éviter des surcharges en appel de puissance énergivore donc coûteux en exploitation.

Nos armoires électriques ne nécessitent pas de ventilation mécanique ni de climatisation toujours dans le but de baisser de manière importante la consommation d'électricité et de supprimer les coûts de maintenance liés aux nettoyages ou remplacement des filtres sur la VMC et /ou sur les systèmes de climatisation.

**caldatrac® - une économie réelle**



Les fours et les installations caldatrac® permettent de protéger les ressources de façon durable et la santé de vos employés.

- En option: Grâce à la récupération de chaleur, nous réduisons les consommations d'énergie primaire et les émissions de dioxyde de carbone.
- En option: La technologie hybride, que nous avons développée, permet un excellent transfert d'énergie et donc une optimisation des coûts de consommation.
- Réduction des composés organiques volatils (COV) - Notre objectif est de préserver la santé au sein de l'entreprise et son environnement direct.

La condensation ciblée de plastifiants est réalisable via des échangeurs de chaleur optionnels en combinaison avec une condensation à très basse température et une efficacité énergétique unique. De manière complémentaire, nous mettons à votre disposition des filtres à particules et /ou à aérosols électrostatiques via un système de filtration électrique. Un étage de filtre en aval avec un filtre du charbon activé et du gaz pur attache des combinaisons aromatiques supplémentaires.

- Des surfaces externes chaudes sont supprimées

par des mesures conceptuelles afin d'éliminer le risque de brûlures pour les employés / le gaspillage d'électricité. Notre technique hybride vous permet de combiner des caloporteurs existants de façon optimale. Les fours et installations caldatrac® contribuent à une réduction efficace des gaz à effet de serre (par exemple les dioxydes de carbone).

**caldagreen® - respectueux de l'environnement**



Edelstahl-Kreuzstromwärmetauscher mit vollautomatischer Frischluft-Volumenstromregelung Typ A

# caldatrac®

## améliore votre pratique de travail



Construit par des techniciens pour une utilisation quotidienne.

- Une excellente homogénéité en température et une très bonne stabilité temporelle permet une grande reproductibilité de vos essais. Une haute précision de réglage et une convection optimisée permettent des stabilités de maxi  $\pm 0,3$  K. Les équipements sont calibrés et vérifiés par des chaînes de mesure DKD.
- La porte **caldasnap®** permet de manière unique une fermeture en une seule impulsion. Cela accélère et optimise vos processus de travail et garantit ainsi la sécurité de fonctionnement. Par défaut, les fours de **caldatrac®** disposent d'un contact de porte éliminant de pulser de l'air chaud vers l'extérieur ou dans le local à l'ouverture.

Par conséquent, on améliore l'efficacité énergétique, les rejets thermiques dans les ateliers et les conditions de travail:

- Diminution de la perte de chaleur à l'ouverture de la porte
- Temps de récupération de température plus rapides
- Augmentation de l'efficacité énergétique
- Réduction du niveau de bruit sur le lieu de travail



Un plafond de la salle à utilisation facilement démontable



Le démontage sans outils est possible



Un plafond de la salle à utilisation ouvert avec vue sur les turbines d'air circulation

- Les temps d'arrêt machine sont limités au minimum pour des opérations de programmation, de maintenance ou de service. Par conséquent, les équipements **caldasnap®** peuvent être entretenus et réparés sans démontage fastidieux et sans interventions sur et dans les isolants. Les charnières de porte sont réglables sans démontage sur tous les 3 niveaux. Les parties internes de portes sont correctement isolées de faible entretien et très solides.

Les temps d'arrêt machine sont limités au minimum lors de la maintenance ou du service.

La raison des dépôts sur le bien dégradant la qualité est souvent liée aux pollutions dans la salle de ventilation et de neutralisation. Un plafond de la salle à utilisation qui est facilement démontable permet l'accès aux canaux de flux d'air, aux éléments chauffants et aux ventilateurs.

Tout cela permet une élimination rapide et solide de contaminations.

**caldatrac® - pour toutes les applications**



caldasnap®

caldasnap®



caldaflex®

## Pour être parfaitement préparé pour chaque éventualité



*La flexibilité est la caractéristique prédominante de nos fours et étuves industriels.*

Grâce à notre concept d'échange **caldaflex®** nous faisons évoluer rapidement et à moindre frais votre équipement industriel caldatrac® vers des applications, processus ou produits modifiés en une seule journée.

A tout moment, nous pouvons faire évoluer ou modifier:

- la puissance de chauffe
- la puissance des ventilation
- le flux d'air
- la conception du four hybride
- la taille du boîtier
- le côté du butoir de porte
- la modification d'une porte à 1 battant à double battant est possible en fonction des modèles.

Par conséquent, caldatrac® garde et augmente la valeur de votre investissement. Trois composants de puissance de chauffage à géométrie et aux raccordements standardisés permettent une échange sans accroc.

L'expédition des composants se fait (si disponible en stock) en 24 heures dans toute l'Allemagne. Après 45 minutes le montage est terminé, 8 fois

plus vite comparé aux fours conventionnels. L'échange ou remplacement de composants comme le ventilateur à air de circulation s'effectue presque dans les mêmes conditions.

caldatrac® utilise la technologie hybride en ce qui concerne les techniques de chauffage suivantes : la vapeur, l'eau sous pression ou l'huile thermique. Cette technologie intelligente permet de substituer le chauffage électrique, dans le cas où l'énergie des caloporteurs n'est pas suffisamment disponible.

Si le caloporteur n'est plus disponible l'utilisateur peut chauffer de façon uniquement électrique.

En quelques minutes, le flux d'air horizontal peut être parfaitement transformé en flux d'air vertical par notre système de paroi adaptée à répartition de flux tout en conservant une excellente homogénéité en température.

Puisqu'une boîte intérieure à soudage étanche est standard, une adaptation selon DIN EN 1539 (ATEX zone de protection 2) est réalisable sans aucun problème.

Un four industriel sans silicone demande le remplacement voir l'échange des joints de porte standard en silicone par un joint de porte en élastomère fluoré. De manière standard, nos armoires et installations électriques ne contiennent pas de silicone.

**caldatrac® - convient toujours**



**Four de tempéage avec paroi filtrante de salle blanche HEPA**



**Four industriel avec chariot de transport de rotation**



**Four industriel avec chariot de transport de rotation**



**Four de type ex avec un piège de refroidissement**

# caldasafe®

## La sécurité est prioritaire



Par rapport aux processus de séchage de traitement de surfaces ou de laques de forme et concernant l'usage de résines d'imprégnation, la sécurité est prioritaire.

Dans le cas où le volume de solvant dégagé dans le temps lors d'un processus de séchage est connu ou mesurable, vous pouvez effectuer une sélection parmi notre série CDF optimisée en énergie.

Cette série d'appareil respecte la recommandation DIN EN 1539 en considérant le niveau de puissance d.

Si votre application ne permet pas de limiter le volume de solvant, les fours industriels caldatrac® peuvent être développés selon la directive de protection contre les explosions 94/9/EG (ATEX 95).

Une zone est considérée explosible si une atmosphère explosible et dangereuse pourrait apparaître. Selon l'ordonnance de sécurité d'exploitation, une évaluation des risques du système complet

est à effectuer par l'employeur. Il faut également rédiger un document relatif à la protection contre les explosions. Nous savons vous aider en ce qui concerne ces aspects.

### Division en zones ATEX

#### Zone 0

Une zone dans laquelle une atmosphère explosible et dangereuse apparaît souvent ou pendant de longues périodes en un mélange d'air et de gaz, des vapeurs ou de la brume inflammable.

#### Zone 1

Une zone dans laquelle une atmosphère explosible et dangereuse apparaît occasionnellement en présence de conditions normales sous la forme d'un mélange d'air et des gaz, des vapeurs ou de la brume inflammable.

#### Zone 2

Une zone dans laquelle une atmosphère explosible et dangereuse n'apparaît pas normalement ou sur un temps très court sous forme d'un mélange d'air et de gaz, des vapeurs ou de la brume inflammable.

Depuis le 1 janvier 2012 le nouveau règlement CE 2006/42/EG vaut pour assurer la sécurité des personnes et installations. Nous utilisons un « Fail-Safe-SPS » pour la réalisation des exigences de sécurité selon DIN EN 1539. Des configurations correspondantes permettent d'atteindre les catégories de sécurité jusqu'à PL e selon EN ISO 13849-1 et SIL CL 3 selon EN IEC 62061. La modularité et la configuration garantissent la meilleure flexibilité possible. Le système de sécurité peut être étendu en option et les fonctions de sécurité peuvent être adaptées selon vos exigences.

### caldatrac® - l'excellence



**CDF 200/100/150-25**  
avec des échangeurs de chaleur



**CDF 260/200/200-22**  
Le four industriel à gaz indirect

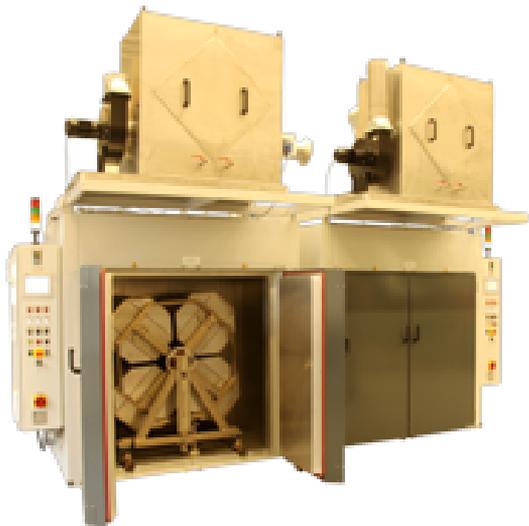


**CD 60/60/60-18**  
Étuves de mise en température du pétrole

**caldatrac®**  
**Le standard pour précision et durabilité**



**Une installation de contrôle  
de vibration à hautes  
températures**

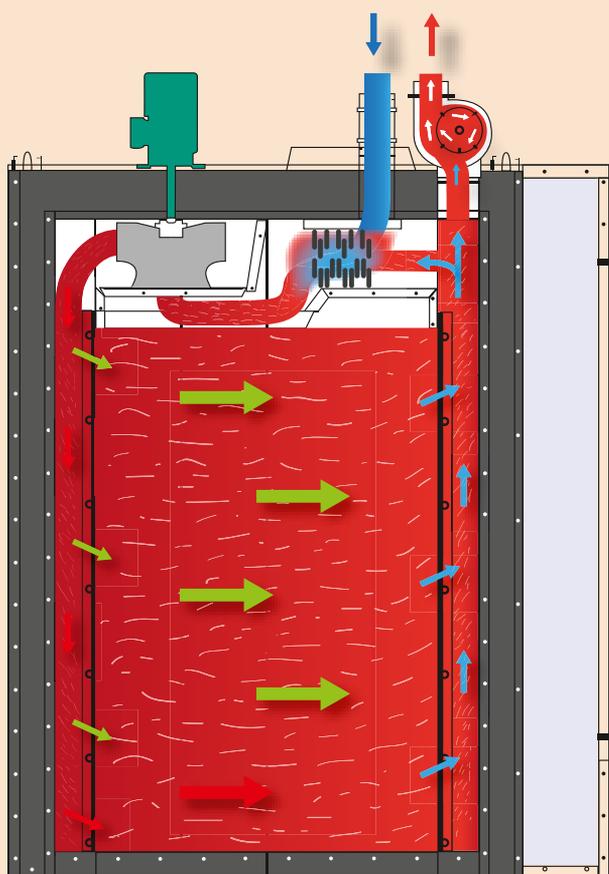


**Four de silicone avec un  
chariot de tambour de rotations**

**Un four de coffre avec une capacité utile sans  
métal (longueur de 12 m)**



## Le principe de flux d'air



L'air est aspiré à droite par le système de brassage d'air dans le compartiment de traitement d'air. Puis, il est chauffé par une batterie de chauffe et homogénéisé par la turbine. Pour favoriser une circulation d'air uniforme dans l'équipement et éviter des gradients de température l'air est soufflé sur une grande surface en partie latérale du volume utile. Une partie du flux d'air est orienté vers le sol du volume utile pour s'affranchir de l'influence des parois froides et notamment de la partie basse de l'équipement et donc pouvoir garantir un homogénéité optimum en température.

Sur des applications particulières un apport d'air neuf contrôlé est possible via l'entrée d'air en partie supérieure de l'équipement.

L'air neuf est chauffé et brassé dans le système de traitement de l'air afin de pouvoir assurer un mélange parfait avec l'air en recirculation

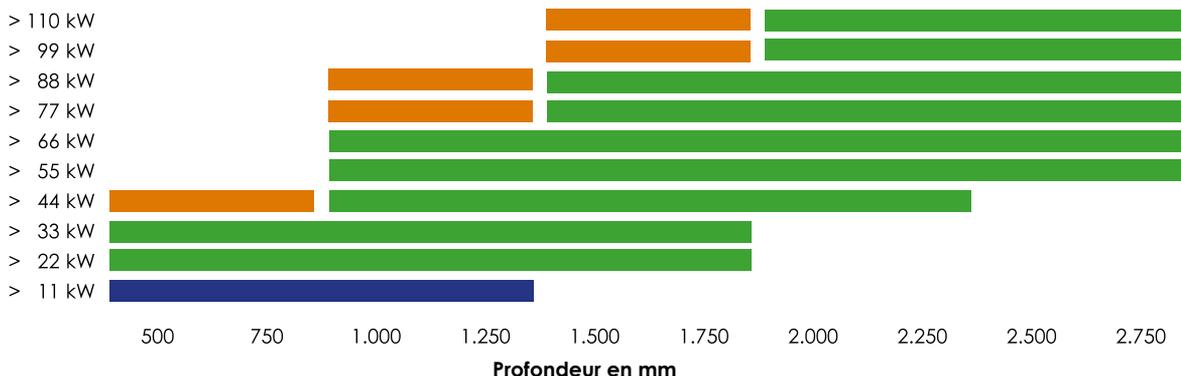
L'air renouvelé ne sort pas l'évent situé en amont de l'entrée d'air neuf. Sur certaines applications type solvant ou refroidissement forcé une turbine d'extraction est installée sur l'évent afin de forcer ou contrôler le renouvellement de l'air.

## Diagramme des puissances de chauffe installées sur les équipements

**La gestion de la puissance de réduction de chauffe est automatique.**

Les montées rapides en température requièrent 100% de la puissance de chauffage. En atteignant la température de consigne, l'optimisation de la puissance de chauffage est réalisée de manière automatique. Max. 50% de la puissance est automatiquement désactivée puis réactivée sur demande.

Puissance de chauffe en kW



- Série
- Option
- ▼ Sur consultation

Type d'équipement	Température maximale	Dimensions de la capacité utile en mm		Dimensions extérieures en mm	Débit volumétrique d'air ambiant en Bm <sup>3</sup> /h	Débit d'air extrait en Bm <sup>3</sup> /h	Gestion de la puissance de chauffe	Puissance de chauffage en kW	Puissance de connexion en kVA	Courant nominal en Amp
CD 60/60/60-20	200 °C						▼	8,04	9,00	13,60
CD 60/60/60-25	250 °C	L 600	L 1.240				▼	8,04	9,00	13,60
CD 60/60/60-30	300 °C	P 600	P 1.000		1.400	0-30	▼	8,04	9,00	13,60
CD 60/60/60-35	350 °C	H 600	H 1.310				▼	10,89	11,80	17,80
CD 60/60/90-20	200 °C						▼	10,89	11,80	17,80
CD 60/60/90-25	250 °C	L 600	L 1.240				▼	10,89	11,80	17,80
CD 60/60/90-30	300 °C	P 600	P 1.000		1.500	0-30	▼	10,89	11,80	17,80
CD 60/60/90-35	350 °C	H 900	H 1.610				○	13,56	14,50	21,60
CD 75/75/125-20	200 °C						○	13,56	14,50	21,60
CD 75/75/125-25	250 °C	L 750	L 1.510				○	13,56	14,50	21,60
CD 75/75/125-30	300 °C	P 750	P 1.150		2.400	0-60	○	16,08	17,00	25,50
CD 75/75/125-35	350 °C	H 1250	H 2.060				○	16,08	17,00	25,50
CD 100/100/150-20	200 °C						○	16,08	17,70	26,50
CD 100/100/150-25	250 °C	L 1.000	L 1.760				○	16,08	17,70	26,50
CD 100/100/150-30	300 °C	D 1.000	P 1.400		4.000	0-90	○	16,08	17,70	26,50
CD 100/100/150-35	350 °C	H 1.500	H 2.380				○	21,78	23,40	34,70
CD 125/125/150-20	200 °C				4.000	0-90	○	21,78	23,60	35,30
CD 125/125/150-25	250 °C	L 1.250	L 2.010				○	21,78	24,70	37,50
CD 125/125/150-30	300 °C	P 1.250	P 1.665		7.200	0-120	○	21,78	24,70	37,50
CD 125/125/150-35	350 °C	H 1.500	H 2.380		7.200	0-120	○	21,78	24,70	37,50
CD 125/125/200-20	200 °C						○	21,78	24,70	37,50
CD 125/125/200-25	250 °C	L 1.250	L 2.010				○	21,78	24,70	37,50
CD 125/125/200-30	300 °C	P 1.250	P 1.665		7.200	0-120	■	27,12	30,00	45,60
CD 125/125/200-35	350 °C	H 2.000	H 2.880				■	27,12	30,00	45,60
CD 150/150/200-20	200 °C						■	32,67	36,00	53,80
CD 150/150/200-25	250 °C	L 1.500	L 2.260				■	32,67	36,00	53,80
CD 150/150/200-30	300 °C	P 1.500	P 1.915		7.600	0-150	■	32,67	36,00	53,80
CD 150/150/200-35	350 °C	H 2.000	H 2.880				■	40,68	44,00	65,50
CD 175/175/200-20	200 °C				8.000	0-150	■	32,67	36,00	53,80
CD 175/175/200-25	250 °C	L 1.750	L 2.510				■	32,67	36,00	53,80
CD 175/175/200-30	300 °C	P 1.750	P 2.165		10.800	0-180	■	40,68	44,00	67,70
CD 175/175/200-35	350 °C	H 2.000	H 2.880		10.800	0-180	■	40,68	44,00	67,70
CD 200/200/200-20	200 °C						■	43,56	48,60	72,50
CD 200/200/200-25	250 °C	L 2.000	L 2.760				■	43,56	48,60	72,50
CD 200/200/200-30	300 °C	P 2.000	P 2.415		11.400	0-180	■	54,24	59,30	88,00
CD 200/200/200-35	350 °C	H 2.000	H 2.880				■	54,24	59,30	88,00



Série



Option



Sur consultation

# Données techniques pour des fours industriels à tension nominale de 400 V 3L/PE 50 Hz

## Modèles CDF

Type d'appareil	Température maximale	Dimensions de la capacité utile en mm		Dimensions extérieures en mm	Volume de la chambre à vapeur en litre	Volume maxi de solvant en gramme	Débit volumétrique d'air ambiant en Bm <sup>3</sup> /h	Débit d'air extrait en Bm <sup>3</sup> /h	Gestion de la puissance de chauffe	Puissance de chauffage en kW	Puissance de connexion en kVA	Protection incombant en Amp
CDF 60/60/60-20	200 °C					12,70		90	▼	8,04	9,00	13,80
CDF 60/60/60-25	250 °C	L 600	L 1.240			11,70		120	▼	10,89	11,80	18,00
CDF 60/60/60-30	300 °C	P 600	P 1.000		384	9,40	1.400	120	▼	10,89	11,80	18,00
CDF 60/60/60-35	350 °C	H 600	H 1.310			5,30		90	▼	10,89	11,80	18,00
CDF 60/60/90-20	200 °C					17,00		120	▼	10,89	11,80	18,00
CDF 60/60/90-25	250 °C	L 600	L 1.240			15,00		150	○	13,56	14,50	21,80
CDF 60/60/90-30	300 °C	P 600	P 1.000		519	12,10	1.500	150	○	13,56	14,50	21,80
CDF 60/60/90-35	350 °C	H 900	H 1.610			7,20		120	○	13,56	14,50	21,80
CDF 75/75/125-20	200 °C					29,80		180	○	16,08	17,00	25,60
CDF 75/75/125-25	250 °C	L 750	L 1.510			27,30		240	○	21,78	22,70	33,80
CDF 75/75/125-30	300 °C	P 750	P 1.150		1.197	22,30	2.400	240	○	21,78	22,70	33,80
CDF 75/75/125-35	350 °C	H 1.250	H 2.060			13,10		180	○	21,78	22,70	33,80
CDF 100/100/150-20	200 °C					47,10		240	○	21,78	23,30	35,00
CDF 100/100/150-25	250 °C	L 1000	L 1.760			46,10		360	■	27,12	28,70	42,70
CDF 100/100/150-30	300 °C	P 1000	P 1.400		2.391	38,00	4.000	360	■	27,12	28,70	42,70
CDF 100/100/150-35	350 °C	H 1.500	H 2.380			21,60		240	■	27,12	28,70	42,70
CDF 125/125/150-20	200 °C					70,60	4.000	360	■	27,12	29,80	43,50
CDF 125/125/150-25	250 °C	L 1.250	L 2.010			64,40		480	■	37,86	40,50	61,10
CDF 125/125/150-30	300 °C	P 1.250	P 1.665		3.572	53,40	7.200	480	■	37,86	40,50	61,10
CDF 125/125/150-35	350 °C	H 1.500	H 2.380			32,30		360	■	37,86	40,50	61,10
CDF 125/125/200-20	200 °C					79,00		360	■	27,12	29,80	45,60
CDF 125/125/200-25	250 °C	L 1.250	L 2.010			72,10		480	■	37,86	40,50	61,10
CDF 125/125/200-30	300 °C	P 1.250	P 1.665		4.524	60,10	7.200	480	■	37,86	40,50	61,10
CDF 125/125/200-35	350 °C	H 2.000	H 2.880			37,00		360	■	37,86	40,50	61,10
CDF 150/150/200-20	200 °C					114,40		540	■	43,56	46,20	69,60
CDF 150/150/200-25	250 °C	L 1.500	L 2.260			104,50		720	■	54,45	57,10	85,30
CDF 150/150/200-30	300 °C	P 1.500	P 1.915		6.318	86,90	7.600	720	■	54,45	57,10	85,30
CDF 150/150/200-35	350 °C	H 2.000	H 2.880			53,20		540	■	54,45	57,10	85,30
CDF 175/175/200-20	200 °C					139,10	8.000	600	■	54,45	57,10	85,50
CDF 175/175/200-25	250 °C	L 1.750	L 2.510			120,50		720	■	65,34	69,10	103,30
CDF 175/175/200-30	300 °C	P 1.750	P 2.165		8.408	101,10	10.800	720	■	65,34	69,10	103,30
CDF 175/175/200-35	350 °C	H 2.000	H 2.880			65,80		600	■	65,34	69,10	103,30
CDF 200/200/200-20	200 °C					172,90		720	■	75,72	79,50	118,60
CDF 200/200/200-25	250 °C	L 2.000	L 2.760			152,70		900	■	87,12	90,90	135,00
CDF 200/200/200-30	300 °C	P 2.000	P 2.415		10.794	128,20	11.400	900	■	87,12	90,90	135,00
CDF 200/200/200-35	350 °C	H 2.000	H 2.880			82,30		720	■	87,12	90,90	135,00



**caldatrac®**  
**une économie réelle**



**caldagreen®**  
**respectueux de l'environnement**



**caldasnap®**  
**pour toutes les applications**



**caldaflex®**  
**l'excellence**



**caldasafe®**  
**la sécurité est prioritaire**

**Votre interlocuteur:**

caldatrac® se réserve le droit de modifier ou de changer les caractéristiques intrinsèques des équipements en fonction de l'évolution des techniques et des technologies.